



序号	名称	型号	数量	单位	功率(KW)	备注
1	料仓		1	个		自制
2	给料机	ZSW1360	1	台	37	磊蒙
3	鄂破	PE900*1200	1	台	160	磊蒙
4	反击破	PFQ1310	2	台	2*160	大华
5	振动筛	ZYJ3070A	1	台	2*22	磊蒙
6	制砂机	PL1000	1	台	2*200	大华
7	振动筛	3YA2470	2	台	2*45	左、右各一
8	斗轮洗砂机		2	台		
9	细砂回收机		1	台		
10	B1输送带	B1000	1	条	22	L=23米
11	B2输送带	B1000	1	条	30	L=31米
12	B3输送带	B1000	1	条	5.5	L=11米
13	B4输送带	B1000	1	条	30	L=31米
14	B5输送带	B650	1	条	5.5	L=12米
15	B6输送带	B800	1	条	11	L=14米
16	B7输送带	B800	1	条	22	L=30米
17	B8输送带	B1000	1	条	37	L=37米
18	B9输送带	B650	1	条	5.5	L=9米
19	B10输送带	B800	1	条	5.5	L=9米
20	B11输送带	B800	1	条	15	L=28米
21	B12输送带	B650	1	条	15	L=27米
22	B13输送带	B800	1	条	15	L=25米

技术要求:

1. 进料粒度: -750MM;
2. 加工物料: 青石;
3. 成品粒径及产量: 0-4.5MM、4.5-10MM、10-20MM;
4. 本系统干法生产, 精品砂水洗, 生产中产生的噪音和喷淋降尘用户自行处理;
5. 本图仅供参考, 用户可根据现场情况自行确定;
6. 胶带输送机长度和功率根据实际情况确定;

备注说明: 该系统根据客户提供参数设计选型, 实际产量会根据破碎物料的粒度, 成品粒度、工矿条件等因素而变化。

平面布局图			
审定	图号	比例	日期
设计		1:10	210528
CAD			
专业	子项名称	图例	图幅
			A3
☆☆施工单位名称或图案			